



G R E I F
V E L O X

SMARTER PACKAGING. SMARTER BUSINESS

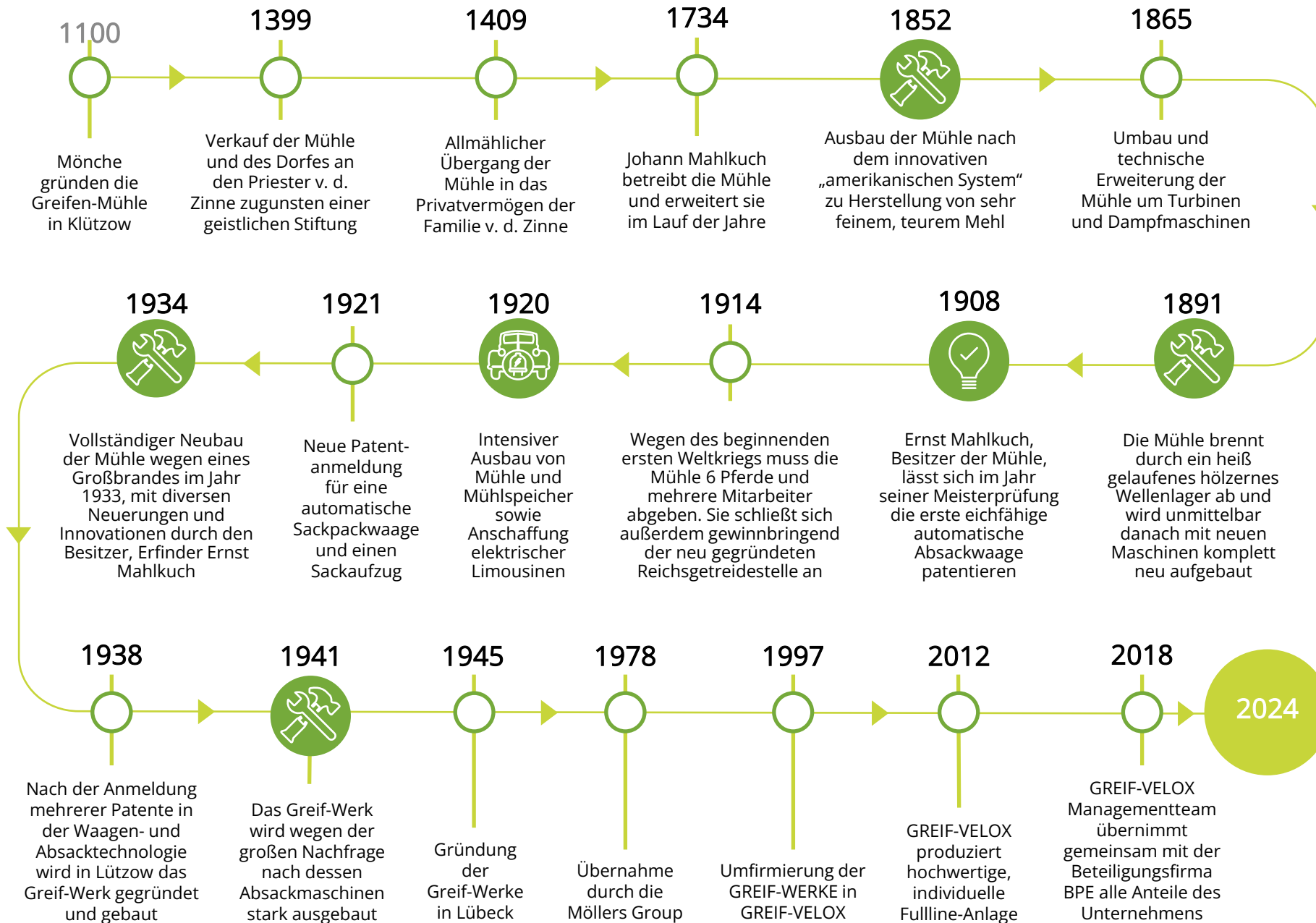
EFFIZIENTEN LÖSUNGEN FÜR IHRE FLÜSSIGKEITS-ABFÜLLUNG

PRÄZISE / AUTOMATISCH / SICHER

FAKTEN | STRUKTUREN |
INSIGHTS | GESCHICHTEN

ÜBER UNS





EINE REISE DURCH 1.000 JAHRE

GREIF-VELOX blickt auf eine der längsten Firmengeschichten der Welt zurück.

Die Entwicklung von der GREIFEN-Mühle zu GREIF-VELOX dauerte fast 1.000 Jahre.

Eine Reise voller Innovationen und Erfahrungen, die sich wirklich ausgezahlt hat.



GREIF-VELOX

WELTWEIT



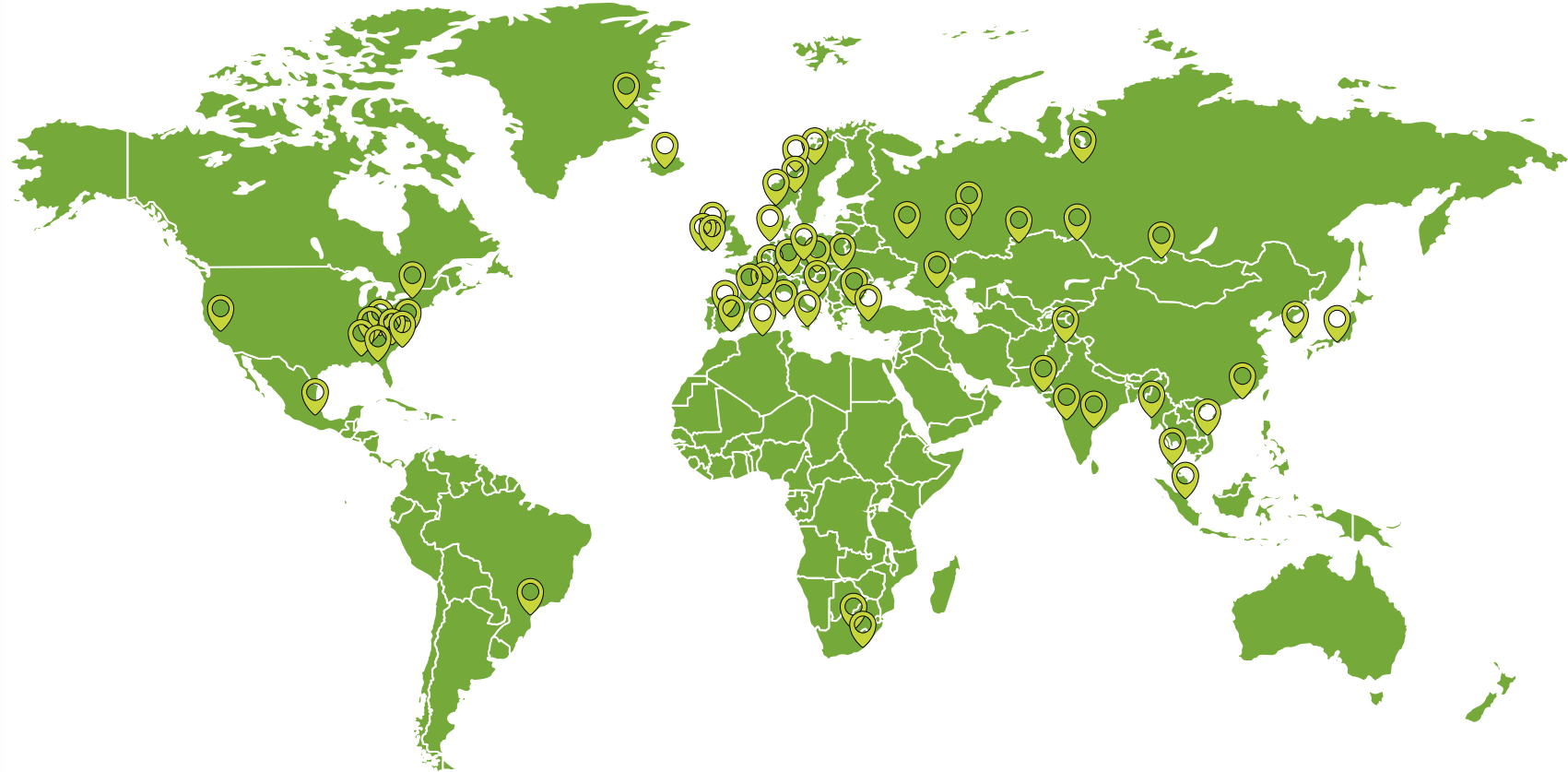
+150 Mitarbeiter
sind bei GREIF-VELOX
weltweit beschäftigt



89 Länder
beliefern wir bisher, und
es werden stetig mehr



+3000 Projekte
haben wir bisher
realisiert



243.062
Artikel und
Stücklisten

befinden sich
in unserem
ERP-System



92%
unserer
Kunden

fragen zukünftige
Projekte immer
bei uns an



60
Kilometer
Kabel

verarbeiten
wir
jährlich



1.156.320
Tonnen
pro Jahr

kann unsere
Produktion
abdecken



24 Stunden
Service

bieten wir
Ihnen
jeden Tag



840.000
Ruderschläge
pro Jahr

halten unsere
Drachenboot-
Mannschaft fit



EFFIZIENZ

Bei Abfüllung dreht es sich um mehr als nur Effektivität. Effizienz hebt Unternehmen entscheidend von der Konkurrenz ab. Deshalb veranstalten wir Workshops mit unseren Kunden, um unsere gemeinsamen Fähigkeiten und unser Know-how zu vereinen. Wir bieten Lösungen, die langfristig von Vorteil für Sie sind.



INNOVATION

Digitalisierung und ständige mechanische Optimierungen führen wiederum zu mehr Prozessoptimierung und Automatisierung. Der Fokus liegt hier nicht auf echter Innovation, sondern auf deren Vorteilen. Eine Philosophie, die sich seit tausend Jahren bei uns bewährt hat.



ZUVERLÄSSIGKEIT

Wir wissen, dass Maschinen-Stillstandszeiten mit hohen Kosten verbunden sind. Deshalb sind wir zuverlässig, wenn es darum geht, unsere Maschinen zu liefern. Wir bieten vertrauenswürdige Maschinenqualität und garantieren einen sicheren, zugänglichen und betriebsbereiten Service.

UNSERE WERTE



VON DER PLANUNG BIS ZUR INSTALLATION

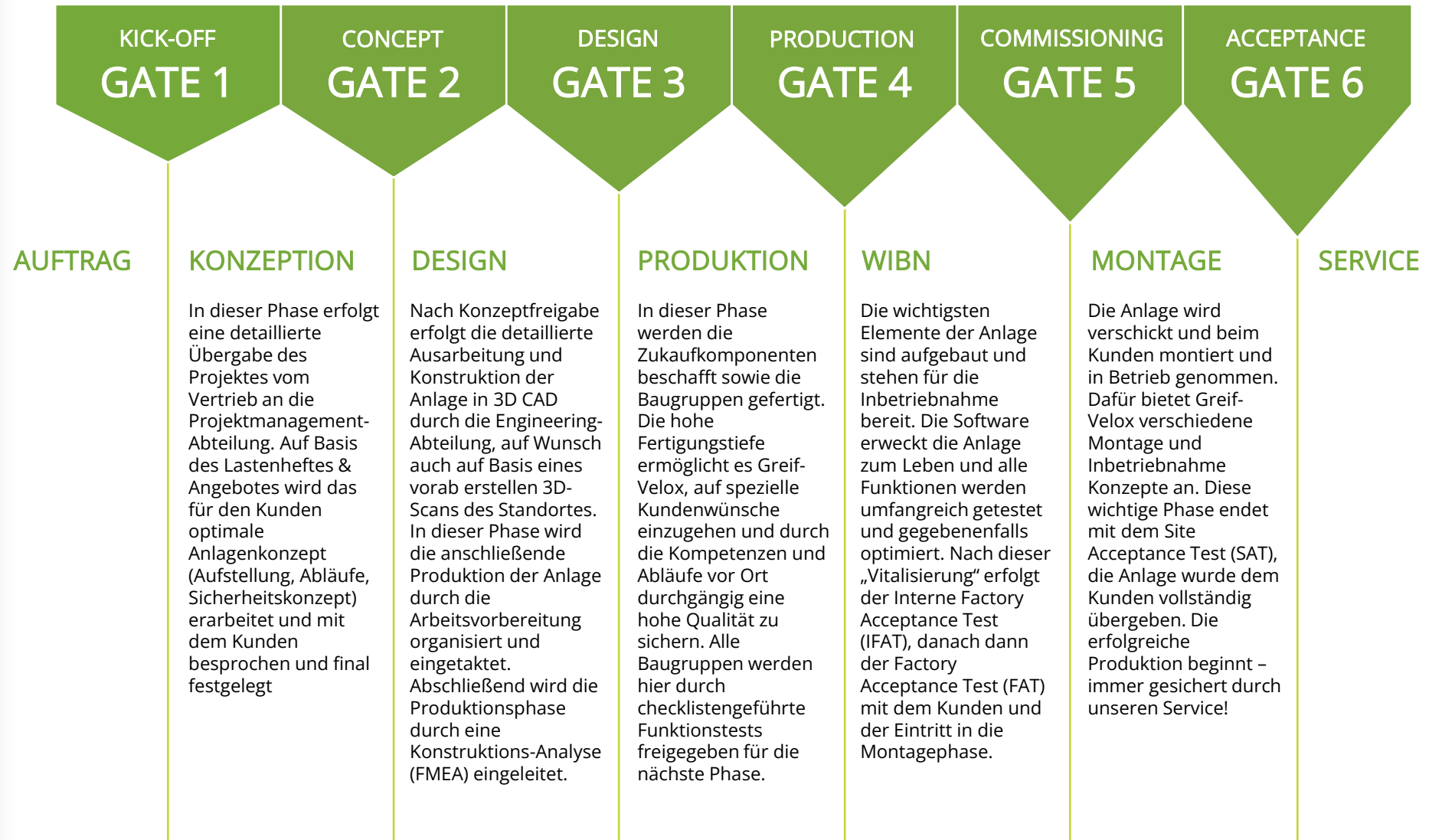
UNSERE TRANSPARENZ GIBT IHNEN IN JEDER PHASE VOLLEN EINBLICK IN IHRE PROJEKTE

WIE WIR ARBEITEN

Unsere Projektabwicklung:

- Klare Prozesse
- Volle Transparenz
- Konstante Kommunikation
- Effiziente Zusammenarbeit

Unsere Kunden haben Einblick über den gesamten Prozess und werden explizit nach **GATE 2** in die **Konzeptabnahme** und final nach **GATE 5** in die **Maschinenabnahme** direkt involviert.





HOHE FERTIGUNGSTIEFE FÜR MAXIMALE FLEXIBILITÄT

Mit unserer Kernkompetenz in der Abfüllung von Flüssigkeiten und Schüttgütern erwirtschaften wir jährlich einen Umsatz von bis zu 25 Millionen Euro.

Unsere 95%ige Fertigungstiefe, MADE IN GERMANY, erlaubt es uns, maximal auf die Bedürfnisse unserer Kunden einzugehen.



UNSER FOKUS

UNSER ANSPRUCH

UNSER FOKUS:

Ihre Industrie

- Chemie
- Lebensmittel
- Petrochemie

UNSER ANSPRUCH:

Ihr Erfolg durch internationale Technologieführerschaft für

- Schüttgutabfüllung
- Flüssigkeitsabfüllung
- Roboterpalettiersysteme
- Full-Line-Effizienz



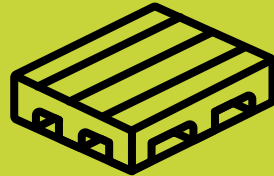


A-DOS-P1

Vollautomatische Portalabfüllanlage mit Kamerasystem für bis zu 40 Fass (200 l)/h oder 15 IBC (1000 l)/h

Für die Verarbeitung von Fässern auf einer Palette und von IBCs, einschließlich Öffnen, Füllen und Verschließen.

Automatische Erkennung der Spundlöcher über Vollbildkamera und automatischer Positionierung der jeweiligen Arbeitsgeräte.

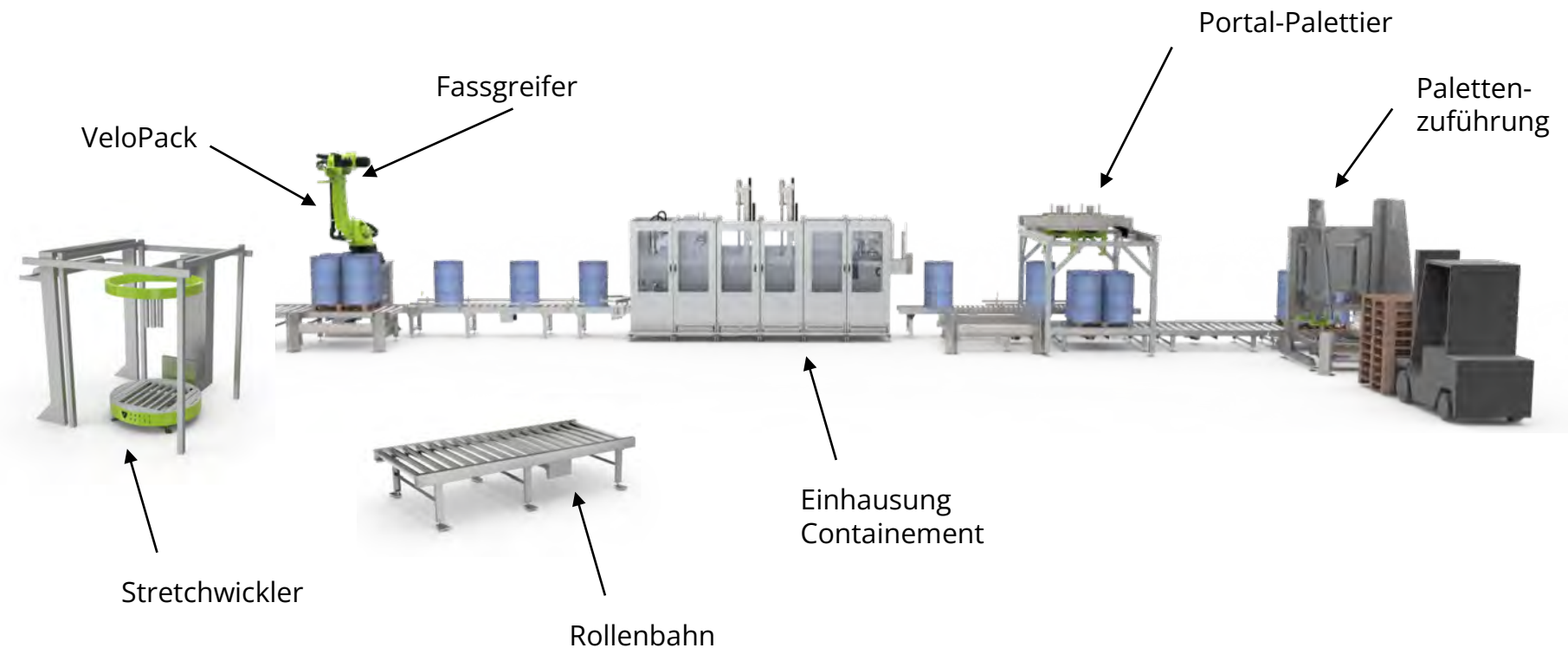


- Ausführung von bis zu vier Prozessfunktionen in einer Station:
- Spundlocherkennung
- Auf- und Zuschrauben unterschiedlicher Verschlusstypen
- Intertisieren
- Abfüllen in verschiedenen Abfüllverfahren
- automatische Prozesse:
- Zuführung der IBC oder Paletten über Fördertechnik
- Öffnen der Gebinde
- Positionieren des Füllventils mittels Joystick
- Inertisieren/Abfüllen
- Verschließen der Gebinde

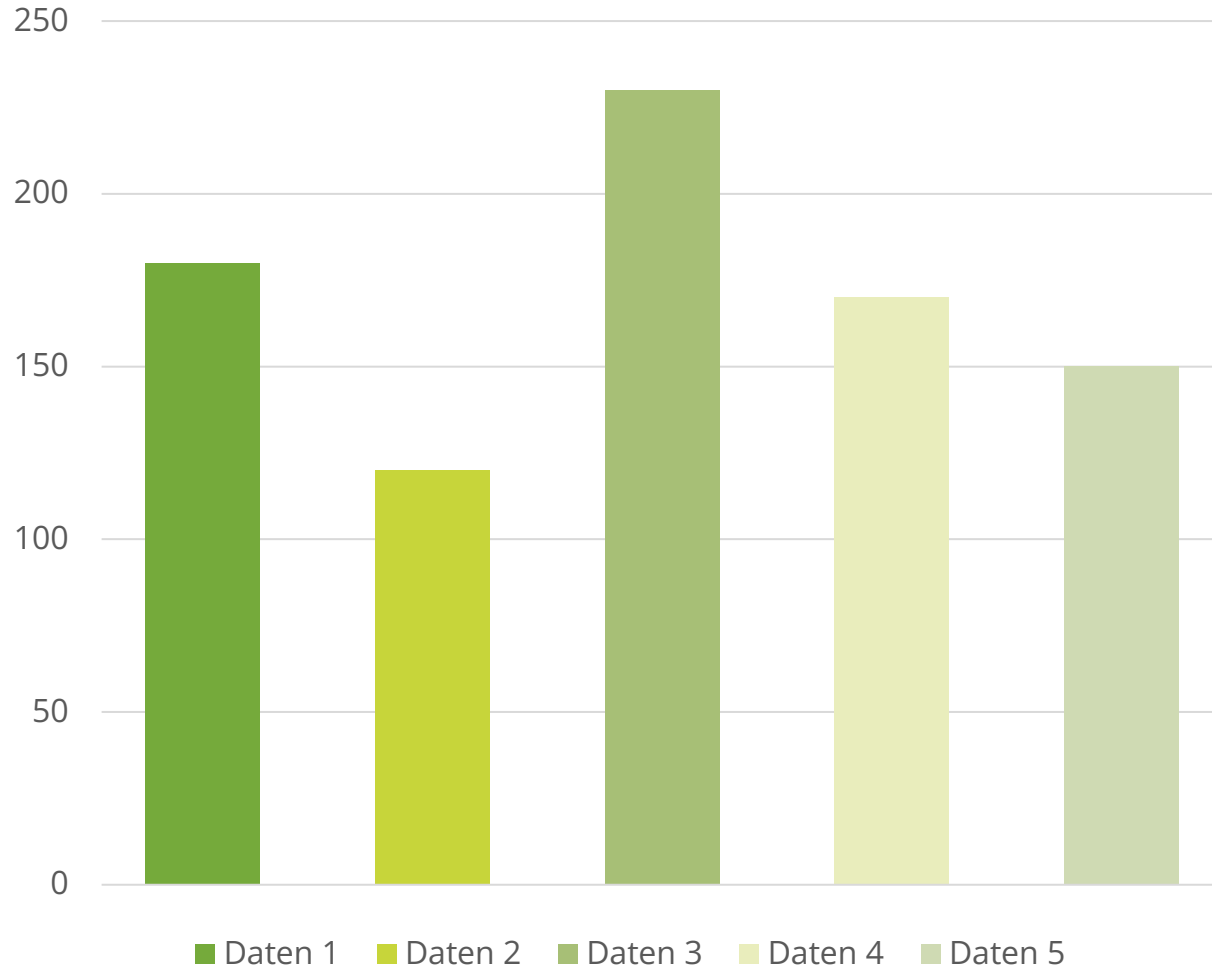
FULL-LINE-SYSTEME

DIE BESTE LÖSUNG KOMMT AUS EINER HAND

Wir liefern Ihnen auf
Ihren Bedarf
abgestimmte,
schlüsselfertige
Full-Line-Systeme
einschließlich
Fördertechnik,
Palettierung und
Ladungssicherung.



LOREM IPSUM DOLOR STET CLITA KASD



Lorem ipsum dolor sit amet, consetetur sadipscing elitr, sed diam nonumy eirmod tempor invidunt ut labore et dolore magna aliquyam erat, sed diam voluptua. At vero eos et accusam et justo duo dolores et ea rebum. sanctus est Lorem ipsum dolor sit amet. Lorem ipsum dolor sit amet, consetetur sadipscing ut labore et dolore magna aliquyam erat, sed diam voluptua. At vero eos et accusam et justo duo dolores et ea rebum.



REFERENZEN CHEMIE

- Global Amines
 - Wacker
 - CABB
 - BASF
 - Huntsman
 - Schirm
 - Bruno Bock
 - Worlee
 - Ineos Melamines
 - Huntsman Advances Mat.
 - Cytec Austria
 - Lanxess
 - Technip
 - Evonik Oil Additives Canada
 - Evonik
 - Allnex Norway
- Burgkirchen
 - Nünchritz
 - Gersthofen
 - Ludwigshafen
 - Bergkamen
 - Wolfenbüttel
 - Marschacht
 - Lauenburg
 - Frankfurt
 - Basel
 - Werndorf
 - Köln
 - Paris
 - Morrisburg
 - Deer Park
 - Lillestrom





CASE STUDY FLÜSSIG-ABFÜLLUNG

In Weißenstein werden jährlich 50.000 t Wasserstoffperoxid und andere Peroxidprodukte von Evonik produziert. Aufgrund des Marktwachstums und der Notwendigkeit der Arbeitssicherheit entschied sich das Unternehmen für eine hochautomatisierte Abfüllanlage.

Aufgrund des Marktwachstums im Bereich der Peroxide und eines neues Business Cases musste die Abfüllleistung signifikant gesteigert werden. Gleichzeitig sollte die neue Anlage den aktuellen Auflagen für die Arbeitssicherheit entsprechen.

Um beides zu bewerkstelligen, wurde eine neue Anlage mit einem hohen Automatisierungsgrad gesucht. „Sie sollte automatisiert sein von der Gebindeaufgabe über die Abfüllung, bis zur Etikettierung, Palettierung und Wicklung“



G R E I F
V E L O X



CASE STUDY FLÜSSIG-ABFÜLLUNG

LÖSUNG

„Greif-Velox war der einzige Anbieter, der uns nicht nur die Abfüllmaschine, sondern ein aufeinander abgestimmtes Komplettsystem angeboten hat, mit einem Ansprechpartner für das Gesamtsystem. Deshalb haben wir uns für die A-Dos-K entschieden.“ Die Anlage vereint höchstmögliche Leistung und Mitarbeitersicherheit bei der Abfüllung der Produkte. Bis zu 240 Kanister pro Stunde mit Produkten von niedriger bis mittlerer Viskosität kann sie vollautomatisch innerhalb eines siebenstufigen Sicherheitssystems abfüllen.

DAZU ZÄHLEN

- automatisches Anbringen, Erfassen und Überprüfen der Etiketten(daten)
- Tara-Gewichts-Überprüfung der Gebinde
- eichgenaue Befüllung und Spundlochabsaugung direkt an der Emissionsquelle
- automatisches Abschalten bei Überfüllung und Leckagen
- sicherer automatischer Verschleißprozess mit der Dokumentation des Drehmoments und der Einschraubtiefe,
- automatische Palettierung und Ladungssicherung ohne Beschädigung der Kanister
- automatisierte Reinigung der Anlage für Produktwechsel

ERGEBNIS

Inzwischen können 200 30-Liter-Kanister pro Stunde automatisch abgefüllt und damit die Abfüllleistung um 30 Prozent gesteigert werden. Gleichzeitig wurden die Produktivität sowie das Reklamationsmanagement verbessert.

> MEHR OUTPUT – WENIGER REKLAMATIONEN



G R E I F
V E L O X



CASE STUDY BVP / BVPV 4.40

AUSGANGSSITUATION

Der Kunde hätte gern nur eine Anlage, mit der er all seine verschiedenen Produkte absacken kann. Jeder Produktwechsel verursacht aber Kosten. Die Rüstzeiten für die erforderliche Reinigung vom Restprodukt (1-2 kg / Wechsel) belaufen sich im Schnitt auf 30 Minuten.

UMSETZUNG

REAGENS fragte bei GREIF-VELOX an, ob sich die Menge an Restprodukt auf nur 20 Gramm reduzieren ließe. GREIF-VELOX entwickelte neue technische Lösungen für den BVP, mit denen dieser Kundenwunsch erfüllt werden konnte.

ERGEBNIS

Statt der gewünschten 20 g verbleiben mit dieser neuen Designausführung von GREIF-VELOX sogar nur 5 g Restprodukt im Packer. Die neue Technik reduziert die Reinigungszeiten von 30 auf 5 Minuten

> relevanter Wettbewerbsvorteil



GREIF
VELOX